

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局



(43)国際公開日
2005年3月10日 (10.03.2005)

PCT

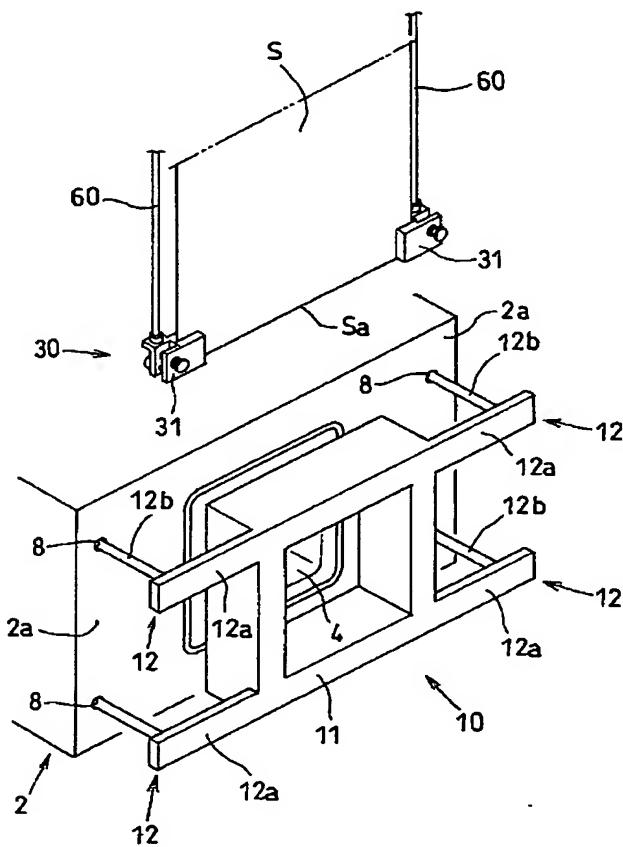
(10)国際公開番号
WO 2005/021233 A1

- | | | |
|----------------------------|--|--|
| (51) 国際特許分類 ⁷ : | B29C 45/26, 45/14 | [JP/JP]; 〒1628001 東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号 Tokyo (JP). |
| (21) 国際出願番号: | PCT/JP2004/012274 | |
| (22) 国際出願日: | 2004年8月26日 (26.08.2004) | |
| (25) 国際出願の言語: | 日本語 | |
| (26) 国際公開の言語: | 日本語 | |
| (30) 優先権データ: | 特願2003-303279 2003年8月27日 (27.08.2003) JP
特願2004-193464 2004年6月30日 (30.06.2004) JP | |
| (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): | 大日本印刷株式会社 (DAI NIPPON PRINTING CO., LTD.) | |
- (72)発明者; および
(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 阿竹 浩之 (ATAKE, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒1628001 東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号 大日本印刷株式会社内 Tokyo (JP).
- (74)代理人: 平木 祐輔, 外 (HIRAKI, Yusuke et al.); 〒1050001 東京都港区虎ノ門4丁目3番20号 神谷町MTビル19階 Tokyo (JP).
- (81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,

(続葉有)

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR MOLDING DECORATIVE MOLDED ARTICLES

(54)発明の名称: 加飾成型品の成形装置および方法



(57) Abstract: The invention provides an injection molding and in-mold decorating device (1) comprising a male mold (20) and a female mold (2), a transfer chuck (30) for supplying a decorating sheet (S) between the male mold (20) and the female mold (2), and a clamp (10) for pressingly fixing the decorating sheet (S) on the parting surface (2a) of the female mold (2). The transfer chuck (30) consists of two grippers (31) for gripping opposite edges of the decorating sheet (S). The clamp (10) consists of a pressing frame (11) and a connecting member (12) and is shaped such that even in a state in which the pressing frame (11) abuts against the female mold (2), a space is secured between the connecting member (12) and the female mold (2) to allow the grippers (31) to pass through the space. According to the invention, after the transfer chuck (30) has supplied the decorating sheet (S), the sheet (S) can be fixed by the clamp (10) without waiting for the chuck (30) to return to its original standby position, so that the time needed for production can be reduced.

(57)要約: 本発明は、雄型20および雌型2と、該雄型20と雌型2との間に絵付シートSを供給する搬送チャック30と、該絵付シートSを雌型2のパーティング面2a上に押圧固定するクランパー10とを備える射出成形同時絵付装置1である。搬送チャック30は、絵付シートSの両側縁部をそれぞれ挟持する2つの挟持具31からなり、また、クランパー10は、押圧フレーム部11と連結部材12とからなっていて、押圧フレーム部11を雌型2に当接させた状態においても、連結部材12と雌型2との間に挟持具31が通過することのできる空間が確保されるような形状とされている。本発明によれば、搬送チャック30が絵付シートSを供給した後、該チャック30が初期待機位置に戻るのを待たずしてクランパー10によるシートSの固定を行うことができ、製造に要する時間を短縮することができる。

WO 2005/021233 A1



DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。